

1. 企業概要							
会社名	株式会社東亜エレクトロニクス					代表者名	小山田 紳也
						窓口担当	小山田 紳也
資本金	4000万円	設立	1984年9月	社員数	61名	U R L	-
電話番号	0195-35-3331	F A X 番号	0195-35-3334	E-mail	touaere@mub.biglobe.ne.jp		
住所	〒028-5133 岩手県二戸郡一戸町中山字大塚324-2						
事業内容	電気機械器具製造業						
主要製品	住宅用建材部品加工・組立 電子部品機械加工 電子部品外装加工						

2. PR事項

研磨・切削・組立 複合化加工のプロ集団

[研磨/機械加工]

- ・亜鉛、アルミダイカスト等非鉄金属製品の研削研磨加工を多種少量生産、多様なニーズに合わせた生産が可能です。
- ・非鉄金属から鉄系(SUS)金属まで主に「美観」を目的として、機能的な性質を向上させるための鏡面研磨の生産対応が可能です。
- ・アルミ・鉄・SUS・焼結材等の素形材に対して寸法精度が必要とされる部分の加工に対応致します。

- ・研削研磨 月産生産数 約100,000点
- ・鏡面研磨 外装パーツ、カメラ外装、車載向けプレート等
- ・加工治具、省力化装置、検査治具まで全て対応

[複合化技術]

- ・表面処理をベースとした複合化部品への対応が可能です。
- ・高誘電体プラスチックやエンジニアリングプラスチックへのめっき処理
- ・アルミへのアルマイト処理と切削加工
- ・レーザー加工、機械加工技術などの要素技術を融合

- ・通信向けアンテナ
- ・産業機器向け部品
- ・医療向け器具

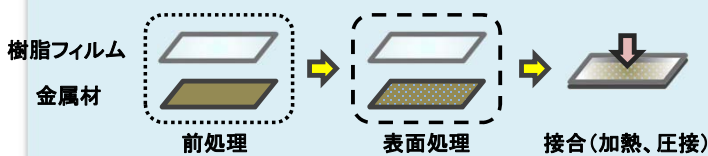
□主要製造品・取扱商品



□自社開発製品【得意分野】

接合技術による物造り(直接接着)

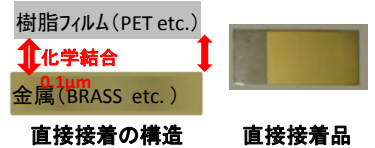
直接接着プロセス



直接接着品の特徴

【直接接着品の特徴】

- 被接着体間を化学的に接合
- 接合層が薄い(0.1μm>)



3. 特記事項

- 表面処理(メッキ)との連携による複合化ものづくり
- 産学官による連携で技術革新
- 伝統に培われた技能と技術の融合

4. 主要設備

ロボドリル α-T14iF	ファナック	2	精密卓上旋盤 KL-20	北村製作所	1
ロボドリル α-T14iE	ファナック	2	AP油圧卓上プレス AP-5-M	アツギ	1
ロボドリル α-T14iB	ファナック	1	AP油圧卓上プレス AP-2-M	アツギ	1
ドリルメイト A04B-0057-A001	ファナック	1	リベットマスター CRM-35	コパル	4
レーザーマーカ MD-V9900	キーエンス	1	ボール盤 NSD-13R	KIRA	6
小型3軸ロボット EZROBO3	IEI	4	タッピングマシン BT1-215	ブラザー	4
エアプレス FCP-1000	フジコントロール	2	ハンガー式ブラストマシン HB-61X	ニッチュー	1
エアプレス FCP-750	フジコントロール	2	パイプロブラスター CVB-300SG	ピーエムジー	1